

# 1730 PLASTİK KALIP ÇEİĞİ

## MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

Kalıp hamili, iyi parlaklık istemeyen kalıplarda, alet, teçhizat ve makine parçalarının sertleştirme gerektirmeyen parçalarında kullanılır.

## MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,42-0,50	0,15-0,40	0,60-0,80	max. 0,030	max. 0,030	-	-	-	-	-

## MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20°C	400°C	600°C
Elastik Modülü [kN/mm <sup>2</sup> ]	-	-	-
Termal Genleşme Katsayısı [10 <sup>-6</sup> /K]	-	-	-
Isıl İletkenlik [W/mK]	-	-	-

## MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI

Sertleşmiş halde [N/mm <sup>2</sup> ]	400°C	450°C	500°C	550°C
---------------------------------------	-------	-------	-------	-------

1080-1270	1270	1180	1080	880
-----------	------	------	------	-----

# 2083 PLASTİK KALIP ÇEİĞİ

## MALZEMENİN TANIMI

Yüksek korozyon dayanımına sahip paslanmaz plastik kalıp çeliğidir. Mükemmel ayna parlaklığına sahiptir.

## MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

Korozif etkisi olan plastıklere şekil veren plastik kalıplarında kullanılır. Özellikle pet-preform, IML kalıplarında, yüksek tokluğun gerekli olduğu ince federli ve görselliğin ön planda olduğu plastik kalıplarında kullanılır.

## MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,36-0,42	1,00	1,00	0,030	0,030	12,50-14,50	-	-	-	-

## MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20°C	400°C	600°C
<b>Elastik Modülü</b> [kN/mm <sup>2</sup> ]	210	198	167
<b>Termal Genleşme Katsayısı</b> [10 <sup>-6</sup> /K]	-	11,5	12,1
<b>Isıl İletkenlik</b> [W/mK]	16,5	19,8	24,1

# 2311 PLASTİK KALIP ÇEİĞİ

## MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLARI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
P20	1.2311	40CrMnMo7	-	-

## MALZEMENİN TANIMI

Çok iyi parlatılabilinen , desenlenme özelliği iyi olan , nitrasyona ve krom kaplamaya uygun plastik kalıp çeliğidir.

## MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

Genel olarak plastik kalıplarında ve kalıp hamillerinde kullanılır .

## MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,35-0,45	0,20-0,40	1,30-1,60	0,035	0,035	1,80-2,10	0,15-0,25	-	-	-

## MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20°C	400°C	600°C
<b>Elastik Modülü</b> [kN/mm <sup>2</sup> ]	210	196	177
<b>Termal Genleşme Katsayısı</b> [10 <sup>-6</sup> /K]	-	12,6	14,4
<b>Isıl İletkenlik</b> [W/mK]	34,0	33,4	33,0

## 2312 PLASTİK KALIP ÇELİĞİ

### MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLARI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
P20 + S	1.2312	40CrMnMoS8-6	-	-

### MALZEMENİN TANIMI

Kükürt içeriğinin fazla olması nedeniyle rahat işlenebilen plastik kalıp çeliğidir.

### MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

Yüzey parlaklığının önemli olmadığı plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılır .

### MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,35-0,45	0,30-0,50	1,40-1,60	0,030	0,05-0,10	1,80-2,00	0,15-0,25	-	-	-

### MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20°C	400°C	600°C
<b>Elastik Modülü</b> [kN/mm <sup>2</sup> ]	210	196	177
<b>Termal Genleşme Katsayısı</b> [10 <sup>-6</sup> /K]	-	12,6	14,4
<b>Isıl İletkenlik</b> [W/mK]	34,0	33,4	33,0

# 2316 PLASTİK KALIP ÇELİĞİ

## MALZEMENİN TANIMI

Yüksek krom ve molibden içeriği nedeniyle korozyon direnci yüksek olan , iyi aşınma dayanımına ve yüzey özelliklerine sahip plastik kalıp çeliğidir.

## MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

PVC gibi korozyona neden olan plastiklerin kalıplarında kullanılır .

## MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,33-0,45	1,00	1,50	0,030	0,030	15,50-17,50	0,80-1,30	-	-	1

## MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20°C	400°C	600°C
<b>Elastik Modülü</b> [kN/mm <sup>2</sup> ]	210	198	177
<b>Termal Genleşme Katsayısı</b> [10 <sup>-6</sup> /K]	-	11,4	12,2
<b>Isıl İletkenlik</b> [W/mK]	17,5	20,7	23,2

## 2738 PLASTİK KALIP ÇEİĞİ

### MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

Genel olarak kalınlığı 400 mm'den büyük olan plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılır.

### MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,35-0,45	0,20-0,40	1,30-1,60	0,030	0,030	1,80-2,10	0,15-0,25	-	-	0,90-1,20

### MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20°C	400°C	600°C
<b>Elastik Modülü</b> [kN/mm <sup>2</sup> ]	210	196	177
<b>Termal Genleşme Katsayısı</b> [10 <sup>-6</sup> /K]	-	12,7	14,3
<b>Isıl İletkenlik</b> [W/mK]	32,0	31,1	30,0

### MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI

Sertleşmiş halde	500°C	600°C	700°C
------------------	-------	-------	-------

- - - -